



**Протокол испытаний № 597/18
от 12.11.2018г.**

Заказчик: ООО «Техномаг»

Проба - образец №875/18 (шпилька съемная подшипников №1); №876/18 (шпилька съемная подшипников №2) - отобрана и доставлена в лабораторию заказчиком на испытание: **определение химического состава стали и твердости.**

НД на МВИ:

ГОСТ 18895-97 «Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа»

ГОСТ 22536.1-88 «Сталь углеродистая и чугуны нелегированные. Методы определения общего углерода и графита»

ГОСТ 4543-71 «Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия»

ГОСТ 9013-59 "Металлы. Метод измерения твёрдости по Роквеллу".

Средства испытаний:

КФК-3 «ЗОМЗ» рег. №32672-06, свидетельство о поверке № 5.2/0233 от 18.07.2018.

Прибор для измерения твердости по методу Роквеллу ТК-2М, зав. № 04114, свид-во о поверке № 3.3/0426 от 28.06.2018 г.

Условия проведения испытаний: температура: 20 °С

Результаты испытаний.

1. Определение химического состава:

Маркировка образца	Химический состав, %					
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
№875/18 (№1)	0,400	0,580	0,346	0,895	0,116	0,170
№876/18 (№2)	0,400	0,588	0,299	0,857	0,101	0,146
ГОСТ 4543-71 Ст.40X	0,36-0,44	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	Не более 0,30	Не более 0,30

Заключение: По химическому составу образец

№ 875/18 (шпилька съемная подшипников №1) соответствует марке стали 40X ГОСТ 4543-71

№ 876/18 (шпилька съемная подшипников №2) соответствует марке стали 40X ГОСТ 4543-71.

2. Определение твердости:

Маркировка образца	№875/18 (№1)	№876/18 (№2)
Твердость по Роквеллу, HRC	41,4	38,1

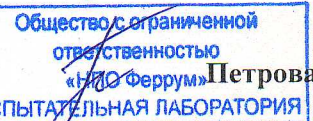
Инженер 1 категории

(Квалификационное удостоверение № НОАП – 0009-0403)

 **Асанова Л.В.**

Начальник лаборатории

(Квалификационное удостоверение № НОАП – 0009-0402)

 **Петрова Н.И.**

Примечание: Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Копирование протокола без разрешения лаборатории запрещено.